

B110A-X2

PREMIUM

Wachs-Harz • Flat head

- die Referenz auf dem Markt seit 1987.
- hohe Hitzebeständigkeit bis 120°C.
- ausgezeichnete Wischfestigkeit.
- geeignet für viele Etikettenmaterialien: Papier, gestrichenes/beschichtetes Papier, PET/PP/PE/PVC...
- die Ricoh-spezifische Rückseitenbeschichtung dient dem zuverlässigen Zusammenspiel mit den Thermoköpfen.

FOLIE EIGENSCHAFTEN

- Gesamtdicke: < 9 µm
- PET Dicke (Trägermaterial): 4,5 µm
- Reibungsfaktor: < 0,035
- Schmelzpunkt: 84°C
- Reißfestigkeit: > 200N/mm²
- Übertragungsdichte: 1,00 mini

ZERTIFIKAT / RICHTLINIEN

- TSCA (Toxic Substances Control Act)
- RoHS
- WEEE
- 2003/11/EC
- 2000/53/EC
- 76/769/EEC
- ISO EN71-3
- REACH
- Direct food contact 1935-2004

Bei weiteren Fragen, bitte Kontakt mit sales.tr@ricoh-industrie.fr aufnehmen.



Etiketten



Tags



Transport/Logistik



Pharma



Elektronik

ISEGA



RAHMENBEDINGUNGEN

Einsatzbedingungen: 5 bis 35°C und 30 bis 85% RF.

Lagerdauer: 24 Monate nach Produktionsdatum.

Lagerbedingungen: Innenraum, hohe Temperatur (wie z.B. neben einer Hitzequelle), hohe Feuchtigkeit sowie direkt Sonnenlicht vermeiden.

RICOH
imagine. change.

DRUCK EIGENSCHAFTEN

max. Druckgeschwindigkeit 10IPS

	Gestrichenes Papier	Beschichtetes Papier	PET	PE
Kompatibilität	✓	✓	✓	✓
Bild Schwärze	1,46	1,72	1,73	1,68

Bemerkung: die Glätte des Materials muss mind. 200s (Bekk) betragen..

Bildauflösung auf Papier und Folie:

Mindestgrösse:

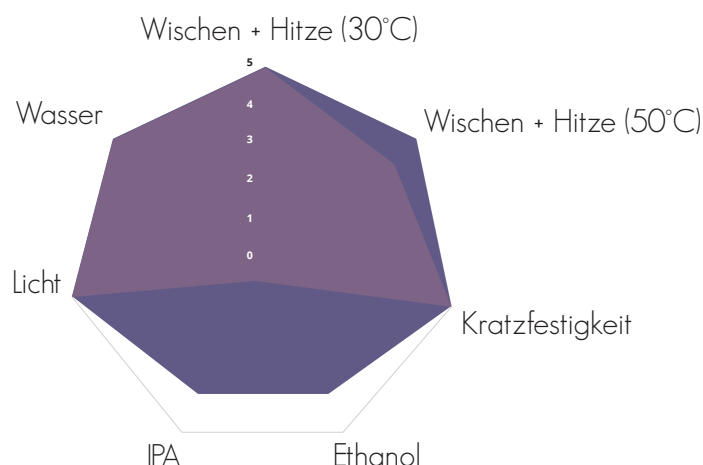
- Linie: 0,1mm
- Zeichen: 1,0mm

BESTÄNDIGKEIT DES DRUCKBILDES

TESTS	ERGEBNISSE
Wischen in 50°C Umgebung Wischen mit Karton (Gewicht 1kg - 50 Zyklen)	ANSI A
Hitze (120°C) Hitzeverlauf 3,6kgF/cm ²	Kein Transfer des Bildes auf die Watte
Kratzfestigkeit 50 Zyklen mit gummibeschichtetem Testgerät	ANSI A
Licht Xenon Lampe 650W/m ²	ANSI A
Wasser 24 St. im Wasser	ANSI A

- August 2017

B110A-X2 BESTÄNDIGKEIT



5 : Perfekt
0 : Gelöscht

B110A-X2 auf Papier
 B110A-X2 auf Filmmaterial

Die Werte gelten nur als Information. Die Tests sind mit der Ricoh Testmethode unter optimalen Bedingungen durchgeführt worden.