

R300 Standard Harz

Beschreibung des Produktes

Unser R300 erlaubt eine große Empfindlichkeit auf einer großen Vielfalt von Materialien, sogar bei hohen Geschwindigkeiten. Deshalb ist es die polyvalenteste Harzfolie des Marktes. Es besitzt auch eine hervorragende Lösungsmittelresistenz und Abriebfestigkeit. Dank seiner antistatischen und Druckkopf schonenden rückseitigen Schicht, erlaubt es die Verwirklichung von Strichcodes mit starker Dichte für schwierige Umweltbedingungen.

Vorgeschlagene Anwendungen



NORMEN



IMMOBILISIERUNG



AUTOMOBIL
INDUSTRIE



CHEMIKALIEN



ELEKTRONIK



SCHWIERIGE
UMWELT



FLEXIBLE
VERPACKUNG



GEFÄHRLICHE
MATERIALIEN



AUSSENSEITE



PHARMAZIE



IDENTIFIKATION



RFID



SICHERHEIT



REGALE

Vorgeschlagene Materialien

Polypropylen
Polyäthylen
Polyolefin
Vinyl
Polyester

Eigenschaften

Hervorragende Empfindlichkeit bei hohen Geschwindigkeiten
Hervorragende Lösungsmittelresistenz und Abriebfestigkeit
UL/CSA bestätigt
Unerreicht für Barcodes mit hoher Dichte und Dauerhaftigkeit
DNP druckkopfschonende rückseitige Schicht
Hervorragendes Preis-Qualität-Verhältnis
Antistatisch, um die Handhabung zu vereinfachen und um die Lebensdauer des Druckkopfes zu steigern

R300 Standard Harz

Farbbandeigenschaften

Beschreibung	Technische Angaben	Messmethode
Farbmaterial	Harz	
Farbe	Schwarz	Gesicht
Gesamtdicke	$6.0 \pm 0.5\mu$	Mikrometer
Dicke der Grundfolie	$4.8 \pm 0.4\mu$	Mikrometer
Farbdicke	$1.2 \pm 0.2\mu$	Mikrometer
Schmelzpunkt der Tinte	86°C (187°F)	Differentialkalorienmesser

Beständigkeit des Druckbilds

Etikettenmaterial: Polyester

Druckgeschwindigkeit: 152,4mm/Sek.

Beschreibung	Ergebnis	Testmethode
Druckdichte	> 1.80	Densitometer
Wischtest	A*	Farbfestigkeitstester - 100 Zyklen @ 500 Gramm mit Baumwolltuch
Kratztest	A*	Farbfestigkeitstester - 50 Zyklen @ 200 Gramm mit Edelstahlspitze

* ANSI (American National Standards Institute) gemessenen Grad. Die Grade sind A, B, C, D und F, wobei A für ausgezeichnet steht, B für überdurchschnittlich, C für durchschnittlich, D für unterdurchschnittlich und F für schwach.

Umsetzungen

Millimeter (mm) in Zoll (In): $\text{In} = \text{mm} \div 25.4$	Zoll (In) in mm: $\text{mm} = \text{In} \div 0.03937$
Meter (m) in Fuss (ft): $\text{ft} = \text{m} \div 0.3048$	Fuss (ft) in Meter (m): $\text{m} = \text{Ft} \div 3.2808$
$^{\circ}\text{C}$ in $^{\circ}\text{F}$: $^{\circ}\text{F} = (1.8 \times ^{\circ}\text{C}) + 32$	$^{\circ}\text{F}$ in $^{\circ}\text{C}$: $^{\circ}\text{C} = (^{\circ}\text{F} \div 1.8) - 17.77$
M^2 in MSI: $\text{MSI} = \text{m}^2 \div 0.645$	MSI in m^2 : $\text{m}^2 = \text{MSI} \times 0.645$



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden in den Laboren von DNP gemessen. Bei Tests unter anderen Bedingungen können möglicherweise leichte Abweichungen auftreten. Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben können ohne Vorankündigung verändert werden.