



Hochleistungsfarbband für alle Kennzeichnungsanwendungen

Entscheidende Vorteile

- Sehr hohe Wisch- und Kratzfestigkeit
- Ausgezeichnete Substratverträglichkeit
- Sehr gute Druckqualität bei hoher Geschwindigkeit

Anwendungen

- Informationsetiketten für Lebensmittel
- Blut- und IV-Beutel
- Arzneimittel-/Pharmazeutika Etikettierung
- Medizinprodukt-Etikettierung
- Etiketten für Elektrogeräte
- Baumaterialien
- Etiketten für Outdoor-Produkte
- Etiketten für Kosmetik
- Und viele mehr...



Empfohlene Druckmaterialien

Raues Papier	● ● ● ● ●
Beschichtete Papiere / Anhänger	● ● ● ● ●
Kunststoffe	● ● ● ● ●

Druckqualität

0° barcode	● ● ● ● ●
90° barcode	● ● ● ● ●
Kleine Zeichen	● ● ● ● ●

Druckbeständigkeit

Abrieb	● ● ● ● ●
Lösemittel	○ ○ ○ ○ ○
Temperatur	150°C 302°F

Druckparameter

Maximale Druckgeschwindigkeit: 15 ips (380 mm/s)

Temperatureinstellung:



Produktspezifikationen

Foliendicke: 4,5µm

Farbbanddicke: <9µm

Tintensmelzpunkt: 85°C | 185°F

Reibungskoeffizient: Kd < 0,2

Schwärzung: 2,1 ODR

Antistatisch ausgerüstet

Zertifizierungen

REACH/SVHC 1907/2006/EC
EU Lebensmittelkontakt
1935/2004/EC
US Lebensmittelkontakt FDA
RoHS/Schwermetalle 2011/65/EU
California Proposition 65
Halogen IEC 61249-2-21:2003
UL 969

Lagerbedingungen

- 12 Monate empfohlen
- 20-80% rel. Luftfeuchte
- Temperatur 5-35°C (40-95%Feuchtigkeitsgehalt)