

## ✓ TR4085plus® Harzverbessertes Wachs

### Beschreibung des Produktes

TR4085plus® ist der Führer des Marktes seit seiner Einführung im November 2000. Dank seiner SmoothCoat® Rückseitenbeschichtung sorgt das TR4085+® für einen beispiellosen Schutz des Druckkopfes und liefert gleichzeitig dunkle, höchst haltbare Bilder. Darüber hinaus lässt sich mit dem TR4085+® auf einem breiten Spektrum von Materialien drucken. TR4085+® ist unerreicht für konturenscharfe Rotationsbarcodes mit hoher Dichte und Dauerhaftigkeit.

### Eigenschaften

Halogenfrei

Druckt auf einem breiten Spektrum von Materialien – von Vellum Papieren bis hin zu Synthetikfolien

Druckt mit hohen Geschwindigkeiten (300 mm/Sek.) konturenscharfe Rotationsbarcodes

Verhindert statische Aufladungen

Verbesserte Wisch- und Kratzfestigkeit

Hohe Druckqualität auf «flood-coated» Etiketten

Unerreichte Qualität für den Druck von Barcodes mit hoher Dichte und Dauerhaftigkeit

### Vorgeschlagene Anwendungen



Lebensmittel & Getränke



Gesundheit & Schönheit



Inventarisierung & Logistik



Pharma & Gesundheitswesen



Textil



Elektronik

### Vorgeschlagene Materialien

#### Papier

Velin	● ● ●
Rohpapier	● ● ●
Coated papier	● ● ●

#### Kunststoffe

PP	● ● ○
PE	● ● ○
PET	● ● ○

## ✓ TR4085plus® Harzverbessertes Wachs

### Farbbandeigenschaften

Beschreibung	Technische Angaben	Messmethode
Farbmaterial	Harzverbessertes Wachs	
Farbe	Schwarz	Gesicht
Gesamtdicke	8.0 ± 0.5µ	Mikrometer
Dicke der Grundfolie	4.8 ± 0.3µ	Mikrometer
Farbdicke	3.2 ± 0.2µ	Mikrometer
Schmelzpunkt der Tinte	75°C (167°F)	Differentialkalorienmesser

### Beständigkeit des Druckbilds

Etikettenmaterial: beschichtetes Papier

Druckgeschwindigkeit: 152,4mm/Sek.

Beschreibung	Ergebnis	Testmethode
Druckdichte	> 1.80	Densitometer
Wischtest	A*	Farbfestigkeitstester - 50 Zyklen @ 500 Gramm mit Baumwolltuch
Kratztest	A*	Farbfestigkeitstester - 20 Zyklen @ 200 Gramm mit Edelstahlspitze

\* ANSI (American National Standards Institute) gemessenen Grad. Die Grade sind A, B, C, D und F, wobei A für ausgezeichnet steht, B für überdurchschnittlich, C für durchschnittlich, D für unterdurchschnittlich und F für schwach.

### Umsetzungen

Millimeter (mm) in Zoll (In): $In = mm \div 25.4$	Zoll (In) in mm: $mm = In \div 0.03937$
Meter (m) in Fuss (ft): $ft = m \div 0.3048$	Fuss (ft) in Meter (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C in °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F in °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M <sup>2</sup> in MSI: $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI in m <sup>2</sup> : $m^2 = MSI \times 0.645$

### Compliance-Zertifizierungen



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden in den Laboren von DNP gemessen. Bei Tests unter anderen Bedingungen können möglicherweise leichte Abweichungen auftreten. Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben können ohne Vorankündigung verändert werden.