

R396 Beständiges Near Edge Harz-Hohe Geschwindigkeiten

Beschreibung des Produktes

R396 ist druckbar bis 660mm/Sek. (26 IPS). Deshalb ist es ideal für Hochgeschwindigkeitsanwendungen für die flexible Verpackungsindustrie. Zusätzlich zu seinem Hochleistungs übertrifft R396 die Konkurrenz in Abriebfestigkeit: es ist eine hervorragende Lösung für Anwendungen wie Ersatzteile, Medizinisches Material, Kosmetik, Gesundheit, Pharmazie, usw. R396 benutzt DNP's antistatische und druckkopfschonende rückseitige Schicht, um die Handhabung zu vereinfachen und um die Lebensdauer des Druckkopfes zu steigern. Und wie alle DNP Farbbänder, R396 ist unerreicht für dunklen, dichten Bilder und verbesserten Scan-Rate.

Vorgeschlagene Anwendungen



GETRÄNKE



GEWÜRZE



KOSMETIK



FLEXIBLE
VERPACKUNG



FLEISCH & KÄSE



ERSATZTEILE



OBST & GEMÜSE



SNACKS

Vorgeschlagene Materialien

Standard Synthetikfolien

Polyester
Polypropylen
Polyäthylen
Polyolefin

Spezielle Materialien

Nylon

Eigenschaften

Halogenfrei

Extreme Druckgeschwindigkeiten: bis 660mm/Sek. (26 IPS)

Perfekt für Einzelhandel flexible Verpackungsanwendungen

Bemerkenswerte Bilddichte

Hervorragende Abriebfestigkeit

Unschlagbar für dunklen, dichten Bilder und verbesserten Scan-Rate

Antistatisch, um die Handhabung zu vereinfachen und um die Lebensdauer des Druckkopfes zu steigern

DNP exklusive druckkopfschonende rückseitige Schicht

R396 Beständiges Near Edge Harz-Hohe Geschwindigkeiten

Farbbandeigenschaften

Beschreibung	Technische Angaben	Messmethode
Farbmaterial	Harz	
Farbe	Schwarz	Gesicht
Gesamtdicke	5.45 ± 0.9µ	Mikrometer
Dicke der Grundfolie	4.0 ± 0.5µ	Mikrometer
Farbdicke	1.45 ± 0.4µ	Mikrometer
Schmelzpunkt der Tinte	81°C (178°F)	Differentialkalorienmesser

Beständigkeit des Druckbilds

Etikettenmaterial: Polypropylen Folie

Druckgeschwindigkeit: 50,8 bis 660mm/Sek.

Beschreibung	Ergebnis	Testmethode
Druckdichte	> 1.40	Densitometer
Wischtest	A*	Farbfestigkeitstester - 100 Zyklen @ 500 Gramm mit Baumwolltuch
Kratztest	A*	Farbfestigkeitstester - 50 Zyklen @ 200 Gramm mit Edelstahlspitze

* ANSI (American National Standards Institute) gemessenen Grad. Die Grade sind A, B, C, D und F, wobei A für ausgezeichnet steht, B für überdurchschnittlich, C für durchschnittlich, D für unterdurchschnittlich und F für schwach.

Umsetzungen

Millimeter (mm) in Zoll (In): $In = mm \div 25.4$	Zoll (In) in mm: $mm = In \div 0.03937$
Meter (m) in Fuss (ft): $ft = m \div 0.3048$	Fuss (ft) in Meter (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C in °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F in °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M ² in MSI: $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI in m ² : $m^2 = MSI \times 0.645$



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden in den Laboren von DNP gemessen. Bei Tests unter anderen Bedingungen können möglicherweise leichte Abweichungen auftreten. Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben können ohne Vorankündigung verändert werden.