

R390 Near Edge Harz

Beschreibung des Produktes

R390 bietet die gleiche Harzqualität wie unser populäres R300 Standardharz an, für Near Edge Anwendungen. R390 ist mit vielen Materialien sehr anpassungsfähig, und ist druckbar mit hoher Geschwindigkeit. R390 übertrifft die Konkurrenz in Abriebfestigkeit und Lösungsmittelresistenz. Es benutzt DNP's antistatische und druckkopfschonende rückseitige Schicht, um die Handhabung zu vereinfachen und um die Lebensdauer des Druckkopfes zu steigern. Und wie alle DNP Farbbänder, R390 ist unerreicht für dunklen, dichten und beständigen Barkodes.

Vorgeschlagene Anwendungen



IMMOBILISIERUNG



AUTOMOBIL
INDUSTRIE



CHEMIKALIEN



ELEKTRONIK



SCHWIERIGE
UMWELT



GEFÄHRLICHE
MATERIALEN



GESUNDHEIT



GARTENBAU



PHARMAZIE

Vorgeschlagene Materialien

Standard Synthetikfolien

Synthetisches Papier

Polyäthylen

Polyolefin

Polyester

Polypropylen

Valeron®

Kimdura®

Polyart®

Spezielle Materialien

PVC Karten

Vinyl

Eigenschaften

Hervorragende Druck-Qualität mit hoher Geschwindigkeit

Bessere Dauerhaftigkeit als die Mehrzahl der Near Edge Harze

Sehr gute Etiketten/Materialien Anpassung

Unschlagbar für dunklen, dichten Bildern und verbesserten Scan-Rate

DNP's exklusive druckkopfschonende rückseitige Schicht

Antistatisch, um die Handhabung zu vereinfachen und um die Lebensdauer des Druckkopfes zu steigern

R390 Near Edge Harz

Farbbandeigenschaften

Beschreibung	Technische Angaben	Messmethode
Farbmaterial	Harz	
Farbe	Schwarz	Gesicht
Gesamtdicke	6.0 ± 0.5µ	Mikrometer
Dicke der Grundfolie	4.8 ± 0.4µ	Mikrometer
Farbdicke	1.2 ± 0.2µ	Mikrometer
Schmelzpunkt der Tinte	86°C (187°F)	Differentialkalorienmesser

Beständigkeit des Druckbilds

Etikettenmaterial: Polyester

Druckgeschwindigkeit: 152,4mm/Sek.

Beschreibung	Ergebnis	Testmethode
Druckdichte	> 1.80	Densitometer
Wischtest	A*	Farbfestigkeitstester - 100 Zyklen @ 500 Gramm mit Baumwolltuch
Kratztest	A*	Farbfestigkeitstester - 50 Zyklen @ 200 Gramm mit Edelstahlspitze

* ANSI (American National Standards Institute) gemessenen Grad. Die Grade sind A, B, C, D und F, wobei A für ausgezeichnet steht, B für überdurchschnittlich, C für durchschnittlich, D für unterdurchschnittlich und F für schwach.

Umsetzungen

Millimeter (mm) in Zoll (In): $In = mm \div 25.4$	Zoll (In) in mm: $mm = In \div 0.03937$
Meter (m) in Fuss (ft): $ft = m \div 0.3048$	Fuss (ft) in Meter (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C in °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F in °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M ² in MSI: $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI in m ² : $m^2 = MSI \times 0.645$



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden in den Laboren von DNP gemessen. Bei Tests unter anderen Bedingungen können möglicherweise leichte Abweichungen auftreten. Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben können ohne Vorankündigung verändert werden.